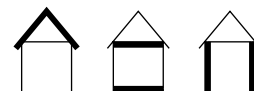




## Prodotti in cementolegno ad elevate prestazioni

### DIMENSIONI

Lunghezza x Larghezza: 3200 x 1250 mm  
Spessore pannello: 10/12/14/16/18/20/22/24/28/32/40 mm  
Pannelli con bordo a spigolo vivo



Lunghezza x Larghezza: 2800 x 1250 mm  
Spessore pannello: 8/10/12/14/16/18/20/22/24/28/32/36 mm  
Pannelli con bordo a spigolo vivo



Il pannello in cementolegno **BetonWood®** è un materiale da costruzione multifunzionale realizzato mediante la miscelazione di cemento Portland con fibre di legno di Pino scortecciato. È adatto ad essere utilizzato in tutte le parti dell'edificio; tetti, sottotetti, solai interpiano, soffitti, pareti interne e pavimenti tradizionali e sopraelevati.

Il pannello, tramite accoppiaggi con isolanti e lavorazioni superficiali, è stato reso un materiale ottimo ed ideale per utilizzi come pavimenti radianti (**BetonRadiant**) e cappotti termici corazzati (**Betontherm**). Il legno utilizzato in **BetonWood®** è riciclabile e certificato **FSC®** ("Forest Stewardship Declaration"®). Prodotto in classe di emissione A+ secondo il decreto francese per le emissioni in ambiente interno. Idoneo per l'applicazione in ambito pubblico secondo le direttive **CAM Criteri Ambientali Minimi** del DM 24.12.2015 e seguenti.

### CAMPI D'IMPIEGO

#### PANNELLO AD ELEVATE PRESTAZIONI COME SOTTOSTRATO DI TETTI DI COPERTURA

Fornitura e posa in opera dei pannelli per coperture ad elevata resistenza meccanica **BetonWood®** disposti a doppio o singolo strato e con giunti sfalsati. L'ancoraggio dei pannelli avviene tramite fissaggio meccanico con viti autofilettanti e/o autoperforanti (a seconda del sottostrato se in legno o lamiera), oppure possono essere semplicemente appoggiati su superficie piana ed asciutta.

I pannelli in cementolegno hanno densità 1350 kg/m<sup>3</sup> e le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica  $\lambda=0,26$  W/mK, calore specifico  $c=1880$  J/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore  $\mu=22,6$  e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1 (norma EN 13501-1).

Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate **FSC®** ("Forest Stewardship Declaration"®) e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

Le dimensioni dei pannelli corrispondono a ... mm per uno spessore pari a ... mm.

#### PANNELLO DI IRRIGIDIMENTO PER SOTTOFONDI DI SOLAI

Fornitura e posa in opera dei pannelli per solai tradizionali e sopraelevati ad elevata resistenza meccanica **BetonWood®** disposti a doppio o singolo strato e con giunti sfalsati. L'ancoraggio dei pannelli avviene tramite fissaggio meccanico con viti autofilettanti e/o autoperforanti (a seconda del sottostrato se in legno, lamiera o piedini), oppure possono essere semplicemente appoggiati su superficie piana ed asciutta.

I pannelli in cementolegno hanno densità 1350 kg/m<sup>3</sup> e le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica  $\lambda=0,26$  W/mK, calore specifico  $c=1880$  J/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore  $\mu=22,6$  e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1 (norma EN 13501-1).

Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate **FSC®** ("Forest Stewardship Declaration"®) e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

Le dimensioni dei pannelli corrispondono a ... mm per uno spessore pari a ... mm.

### CARATTERISTICHE TERMO-DINAMICHE:

Densità 1350 kg/m<sup>3</sup>  
Reazione al fuoco secondo  
UNI EN 13501-1 classe A2-fl-s1  
Conduttività termica dichiarata  
 $\lambda_D 0,26$  W/(m·K)  
Calore specifico 1880 J/(kg·K)  
Coefficiente di resistenza alla  
penetrazione del vapore  $\mu 22,6$   
Resistenza a compressione >9000 kPa

### CERTIFICAZIONI

Il prodotto **BetonWood®** risponde alle certificazioni **CAM**, **FSC®** e **PEFC**:

- non contiene ritardanti di fiamma oggetto di restrizioni o proibizioni.
- non contiene agenti espandenti con potenziale di riduzione dell'ozono > 0.
- non è formulato con catalizzatori al piombo.
- la quantità di riciclato, misurata sul peso del prodotto, è pari al 35%.

## PARETI VERTICALI INTERNE PERIMETRALI E DIVISORIE

Fornitura e posa in opera dei pannelli per pareti perimetrali interne e tramezzi ad elevata resistenza meccanica **BetonWood®** disposti a singolo strato e con giunti sfalsati. L'ancoraggio dei pannelli avviene tramite fissaggio meccanico con viti autofilettanti e/o autoperforanti (a seconda della natura del sottostrato se in legno o lamiera). I pannelli hanno superficie direttamente intonacabile.

I pannelli in cementolegno hanno densità 1350 kg/m<sup>3</sup> e le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica  $\lambda=0,26$  W/mK, calore specifico  $c=1880$  J/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore  $\mu=22,6$  e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1 (norma EN 13501-1).

Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento **FSC®** ("Forest Stewardship Declaration"®) e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

Le dimensioni dei pannelli corrispondono a ... mm per uno spessore pari a ... mm.

## PARETI VERTICALI ESTERNE E FACCIATE

Fornitura e posa in opera dei pannelli per pareti perimetrali esterne e facciate ad elevata resistenza meccanica **BetonWood®** disposti a singolo strato e con giunti sfalsati. L'ancoraggio dei pannelli avviene tramite fissaggio meccanico con viti autofilettanti e/o autoperforanti (a seconda della natura del sottostrato se in legno o lamiera). I pannelli hanno superficie direttamente intonacabile.

I pannelli in cementolegno hanno densità 1350 kg/m<sup>3</sup> e le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica  $\lambda=0,26$  W/mK, calore specifico  $c=1880$  J/Kg K, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore  $\mu=22,6$  e classe di reazione al fuoco A2-fl-s1 (norma EN 13501-1).

Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate da cicli di rimboschimento **FSC®** ("Forest Stewardship Declaration"®) e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo.

Le dimensioni dei pannelli corrispondono a ... mm per uno spessore pari a ... mm.

### **BetonWood srl**

Via di Rimaggio, 185  
I-50019 Sesto Fiorentino (FI)  
T: +39 055 8953144  
F: +39 055 4640609  
info@betonwood.com  
www.betonwood.com

VC-BTW 21.03